

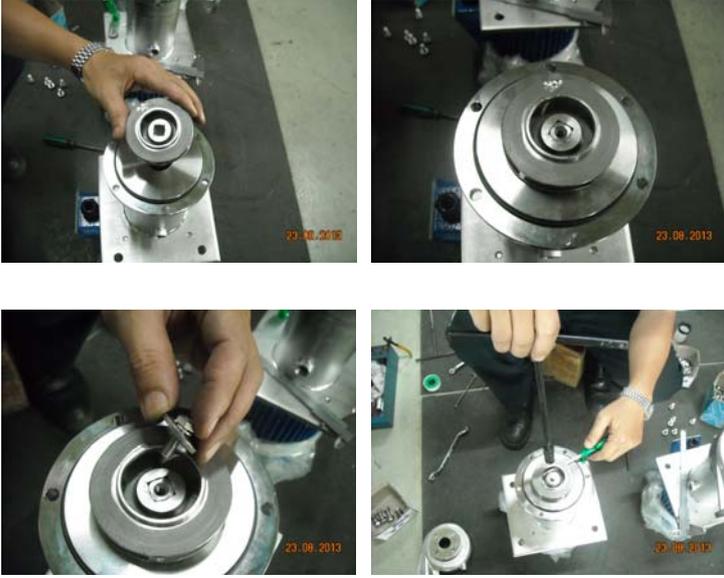
昇展實業股份有限公司  
SV 型 1/2HP~2HP 泵浦組立作業指導書

編號

版本

制訂單位	廠務處	制訂日期	2013 年 08 月 26 日	核准	
步驟	使用工具	作業內容			注意事項
(1)馬達空負載測試	十字起子	<p>A、確認馬達規格並接上電源檢測：</p> <p>1、空轉電流值是正常。 馬達轉運是否平順或有振動。 2、培 3、培 林是否有異聲。</p> <p>1、馬達電源運轉。</p> 			<p>1、確認馬達規格。</p> <p>2、確認馬達運轉是否產生振動過大或異常聲高。</p>
(2)乾式軸封組裝		<p>1、將乾式軸封置入軸套定位。</p>  <p>2、將軸封蓋及軸套置入馬達定位，並鎖上固定螺絲 (M8x10m/m 止付)。</p> 			
(3) 主体組裝		<p>1、將主体置入馬達，確認溢流孔與馬達接線盒成 90° 角。</p>			<p>1、注意馬達軸心是否有偏移主体之中心孔位。</p>

		 <p>2、鎖上固定螺絲 5/16x1”*4 支</p> 	
<p>(4) 背葉輪組裝</p>		<p>1、將背葉輪置入軸心，確認背葉輪固定螺絲對正軸心之螺絲固定孔位</p>  <p>2、以 L 型 4m/m 六角板手將背葉輪固定螺絲(止付)鎖緊。</p> 	
<p>(5) 上內板組裝</p>		<p>1、將上內板置入主体。</p>  	<p>1、上內板外徑與主体內徑是否匹配。</p>

<p>(6) 葉輪組裝</p>		<p>1、將葉輪四方孔對正馬達軸心之四角頭，之後再鎖上固定螺絲 1/4x1”。</p> 	<p>1、確認葉輪之四方孔須高於馬達軸心之四方頭至少 0.5m/m。</p>
<p>(7)封蓋 O 環組裝</p>		<p>1、將封蓋 O 環套入上內板凸出之外徑上。</p> 	
<p>(8) 前蓋組裝</p>		<p>1、將前蓋套入上內板，確認出口與馬達接線盒成一直線，鎖上固定螺絲 5/16x7/8”共 6 支以對方式鎖緊，完成組裝。</p> 	